

Firma Stonhard została wybrana przez Envirowales do zaprojektowania i zainstalowania wytrzymałego, antykorozyjnego systemu



Obszar, w którym mieściły się baterie był duży i wymagał zastosowania ciężkiego i niezawodnego rozwiązania, odpornego na ścieranie i działanie środków chemicznych.

**PRODUKTY STOSOWANE DLA ENVIROWALES LTD,
SOUTH WALES, UK: Stonchem® 656**

Envirowales to wiodący w branży zakład recyklingu akumulatorów kwasowo-ołowiowych, zlokalizowany w Ebbw Vale w Południowej Walii. W 2008 r. firma Stonhard została wybrana przez Envirowales do zaprojektowania i zainstalowania systemu wykładzin antykorozyjnych o wysokiej odporności na warunki atmosferyczne w zakładzie w Ebbw Vale. Pomimo bardzo wymagających warunków, uderzeń, ścierania i wycieków kwasu, system wykładzinowy nadal zachowuje się bardzo dobrze - nawet po ponad 13 latach ciągłego, intensywnego użytkowania

Wyzwanie

Zapobieganie przedostawaniu się substancji chemicznych do otaczającego środowiska i dróg wodnych było dla Envirowales sprawą o ogromnym znaczeniu. Firma potrzebowała systemu powłok ochronnych, który byłby odporny nie tylko na działanie chemikaliów, ale także na ciągłe uderzenia fizyczne, aby chronić betonowe podłoże i utrzymać funkcjonowanie zakładu recyklingu.

Rozwiązanie Stonhard w zakresie wykończenia

Firma Stonhard zainstalowała prawie 3 000 m² wysokowydajnego systemu ochronnego Stonchem ze wzmocnieniem z włókna szklanego na podłogach i ścianach zakładu recyklingu. Pomogło to w utrzymaniu integralności systemu wykładziny i zabezpieczyło przed odbijaniem pęknięć od betonu. Seria Stonchem 600 razem z odpornym chemicznie epoksydowym podkładem do dużych obciążeń zapewniły ochronę przed ciągłymi uderzeniami i ścieraniem przez baterie i dźwignię chwytającą.

Trwałość i odporność na działanie kwasu siarkowego

Seria 600 firmy Stonhard jest odporna w 98% na działanie kwasu siarkowego, głównego środka chemicznego, który wycieka z akumulatorów podczas ich demontażu w celu recyklingu. W ofercie Stonchem znajduje się sześć różnych rodzajów żywicy, które zapewniają zróżnicowaną ochronę przed działaniem substancji chemicznych, takich jak rozpuszczalniki, kwasy organiczne lub nieorganiczne, alkalia, oleje lub substancje żrące.

Projekt i montaż

Firma Stonhard była w stanie zaprojektować odpowiedni system oparty na chemikaliach odpornych na działanie kwasów. Inżynier zaprojektował również system wzmocnionej zaprawy, który jest odporny na wyjątkowe uderzenia i obciążenia mechaniczne występujące w procesie recyklingu baterii. Zespół zaprojektował i zainstalował system wykładziny oraz zapewnił klientowi gwarancję z jednego źródła.

Komentarz naszego klienta

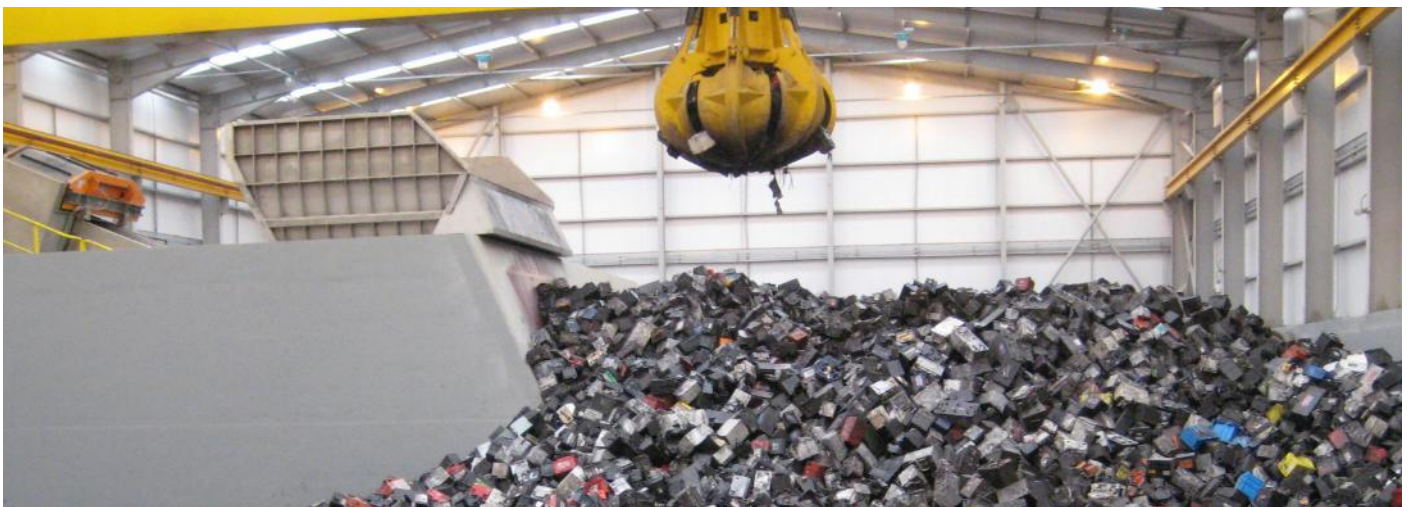
Jim Cullinane, kierownik inżynierii w Envirowales Ltd, oświadczył: "Obszar, w którym znajdują się baterie jest duży i wymagał zastosowania ciężkiego i niezawodnego rozwiązania, które byłoby odporne na ścieranie i działanie środków chemicznych. Firma Stonhard nie tylko dostarczyła wymagane rozwiązanie, ale również zapewniła wiarygodność dzięki gwarancji udzielonej przez jednego dostawcę. Mamy nadzieję na ponowną współpracę z nimi w przyszłości."



CO NAS WYRÓŻNIA

Stonhard jest bezprecedensowym światowym liderem w produkcji i instalacji wysokowydajnych polimerowych systemów podłogowych, ściennych i okładzin. Stonhard zatrudnia 300 kierowników terytorium i 175 ekip instalacyjnych na całym świecie, którzy współpracują w zakresie specyfikacji i zarządzania projektami, końcowego odbioru i wsparcia po sprzedaży. Jedno źródło gwarancji Stonhard obejmuje zarówno produkty, jak i instalację.

Zainstalowano 3000 m² wysokowydajnego systemu okładzinowego Stonchem 656



Kémiai

STONHARD



www.stonhard.com

© 2022 Stonhard